

產品說明書

C0L007

SPECIFICATION

產品名稱：即溶草莓果汁粉-SB21

主要成份：砂糖及草莓濃縮汁

產品性狀：採用進口草莓濃縮汁為原料，經特殊的乾燥與造粒技術製成。保有自然濃厚的水果香氣，顆粒均勻細緻，流動性良好，外觀呈粉紅色，可以迅速溶解於冷水或冰水之中。適用於即溶幼兒食品、即溶保健食品、即溶調味奶粉、即溶穀物食品、即溶果凍粉、餅乾夾心餡、休閒食品、膨發食品及乾脆麵等。本產品不含人工色素及防腐劑。

產品規格：

糖度(°Brix)	90 ~ 100
酸鹼值(pH,10% solution)	3.20 ~ 3.60
水份(Moisture)	3.5 % 以下
總生菌數(T.P.C.)	5000 CFU / g 以下
大腸桿菌群(Coliform)	陰性
酵母、黴菌數(Yeast & Mold)	50 CFU / g 以下

保存條件：本產品係屬於脫水產品，且具有強吸濕性，請務必存放於陰涼乾燥之場所，拆封後請儘快使用完畢。

保存期限：製造日起 24 個月。

包裝型式：20Kg /紙箱(10Kg×2)

內包裝為鋁箔及高密度 PE 塑膠袋。